



メーカー型番 EPDSE2010-25-PN

購入単位(入数) 1本

製造国 日本

梱包重量	梱包寸法(単位:mm)			
	幅(W)	奥行(D)	高さ(H)	3辺計
40g	13	85	12	110

商品説明

【特徴】

- 刃先と首形状の改良によりタオレを抑制し高精度加工を実現しました。

【用途】

- 被削材:炭素鋼、合金鋼、プリハードン鋼、ステンレス鋼、アルミ合金、銅合金。
- 加工形状:平面、側面、溝、彫込み、隅部・隅R、ヘリカル・傾斜、取り残し部、細部
- 仕上区分:荒加工、中仕上げ加工、仕上げ加工、リブ・細部加工
- 被削材:鋳鉄、炭素鋼、合金鋼、工具鋼・ダイス鋼、ステンレス鋼、プリハードン鋼、チタン合金、アルミ合金展伸材、非鉄金属(その他)、アルミ合金鋳物、銅・銅合金、ダクタイル鋳鉄、一般構造用鋼、樹脂

【仕様・規格】

- 刃径(mm): 1
- 刃数: 2
- 刃長(mm): 1.5
- 首下長(mm): -
- 全長(mm): 65
- シャンク径(mm): 4
- ねじれ角: 30
- 表面処理: PNコート
- ねじれ角30°
- PNコーティング

【材質/仕上】

- 超硬合金